

TERMORREGULADORES

Os termorreguladores Evacon são unidades de controle de temperatura, utilizados comumente nas indústrias de plástico e borracha, garantindo alta precisão, estabilidade de trabalho, ganho de qualidade no produto final e aumento de produtividade, reduzindo os desperdícios de matéria prima.

Esse equipamento pode ser utilizado também nas indústrias química, farmacêutica, alimentos, embalagens, metalurgia ou processamento de madeira, podendo operar no controle térmico de água, óleos térmicos ou glicol.

Pode operar com:

Água

Óleo

Glicol

Itens opcionais:

- Válvula proporcional para resfriamento;
- Controle da resistência proporcional;
- Distribuidor de água.



Fotos Ilustrativas

1 ALTO RANGE DE TEMPERATURA
Temperaturas de 20°C a 90°C (opcional 150°C - água e 300°C - óleo).

3 SISTEMA ABERTO E FECHADO
Sistema para água industrial (aberto) ou pressurizado com água em alta temperatura (fechado).

5 PAINEL MICROPROCESSADO
Tecnologia e controle para o produto, assegurando um melhor desempenho.

2 RESFRIAMENTO DIRETO OU INDIRETO
Podendo utilizar a mesma fonte para abastecimento/resfriamento (direto) ou fontes distintas (indireto).

4 VÁLVULA DE CONTROLE
Válvula para o controle de resfriamento, garantindo uma maior precisão na temperatura.

6 BOMBAS GRUNDFOS EM AÇO INOX
Maior durabilidade a oxidação e corrosão, garantindo mais perpetuidade ao sistema.

MODELO	CAPACIDADE AQUECIMENTO		DIMENSÕES			BOMBA DE PROCESSO		TUBULAÇÃO		PESO kg
	kW	kW	Larg.	Compr.	Alt	m³/h	mca	Processo	Resfriamento	
TRE-6	6	7,1	300	800	600	2	30	1"	1/2"	48
TRE-9	9	10,1	300	800	600	2	30	1"	1/2"	48
TRE-12	12	13,1	300	800	600	2	30	1"	1/2"	48
TRE-15	15	17,1	300	800	600	5,5	30	1.1/2"	3/4"	48
TRE-18	18	20,1	300	800	1000	5,5	30	1.1/2"	3/4"	48
TRE-21	21	23,1	300	800	1000	5,5	30	1.1/2"	3/4"	75
TRE-30	30	32,1	450	900	1200	5,5	30	1.1/2"	3/4"	75
TRE-42	42	45,2	450	900	1200	15	30	2"	1"	185
TRE-50	50	53,2	450	900	1200	15	30	2"	1"	185

*A capacidade de resfriamento pode alterar de acordo as condições de operação. A família de Termorreguladores TRE foi projetada para um DT de até 2,0°C entre a água de processo e o resfriamento.

*Para dimensionais com fluido a óleo, consulte-nos.

*Os valores informados são para equipamentos operando a água até 90,0°C. Para outras temperaturas e TRE a óleo, consulte-nos.

NOTA: O FABRICANTE RESERVA-SE O DIREITO DE ALTERAR AS INFORMAÇÕES CONTIDAS SEM PRÉVIO AVISO, EM CASO DE DÚVIDAS CONSULTE-NOS.